

OŚR.6220.5.2021

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j.: Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1 i 3 w związku z art. 378 ust. 1 oraz art. 184, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j.: Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.), art. 25, art. 41 ust.1, ust. 2, ust. 3 pkt 2, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 6-8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (t.j.: Dz. U. z 2022 r. poz. 699) po rozpatrzeniu wniosku Pana Bogdana Knopa Prezesa zarządu spółki EKOURBIS Sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie przy ul. Kopernika 2 lok 5 działającego na podstawie pełnomocnictwa spółki „HEMARPOL” BOGACCY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kaletach przy ul. Fabrycznej 2A (pismo z dnia 01.10.2021 r., L.dz.243/2021, uzupełnione pismami z dnia 29.10.2021 r., L.dz.261/2021 oraz z dnia 20.12.2021 r., L.dz.322/2021)

orzekam

Udzielam spółce „HEMARPOL” BOGACCY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kaletach przy ul. Fabrycznej 2A – pozwolenia na wytwarzanie odpadów, które uwzględnia przetwarzanie odpadów w Zakładzie zlokalizowanym w Kaletach przy ul. Dworcowej 4.

A. Pozwolenie niniejsze obejmuje:

1. Oznaczenie głównego prowadzącego instalację

Eksploatującym instalację jest:
„HEMARPOL” BOGACCY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Fabryczna 2A
42-660 Kalety

2. Adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji

Instalacja eksploatowana będzie na terenie o powierzchni 2128,10 m² stanowiącym część działki o numerze ewidencyjnym: 2326/100 położonej w Kaletach przy ul. Dworcowej 4.

3. Numer identyfikacji podatkowej (NIP): 5732490526.

4. Numer REGON: 152005672.

5. Rodzaj i parametry instalacji

Przedmiotem działalności Spółki jest skup odpadów złomowych oraz ich przerób na instalacji do przerobu odpadów w wyniku procesu R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

W skład instalacji wchodzi następujące obiekty:

1. Hala nr 1, w której zamontowana została linia przerobu odpadów – obejmująca:
 - a. Stół separacyjny densometryczny o wydajności 1 t/h – 2 sztuki ustawione szeregowo.
 - b. Separator powietrzny zabudowany na cyklonie Ø600x3000.
 - c. Rozdrabniacz o wydajności 1 t/h – moc 75 kW.
 - d. Stół separacyjny o wydajności 3,5 t/h – moc 15 kW.
 - e. Przenośnik pneumatyczny – 25 kW.

f. Odpylnia o wydajności 40 m³/min wyposażona w filtry workowe z automatycznym czyszczeniem. Oczyszczone powietrze zawracane jest do hali (nie następuje emisja zanieczyszczeń do powietrza).

2. Wiata stalowa posadowiona na płycie żelbetowej o powierzchni 220,24 m² przeznaczona do magazynowania odpadów.

W procesie przetwarzania odpadów obejmującym procesy: separacji, rozdrabniania, granulacji powstają aluminium i miedź, stanowiące produkty i/lub odpady, gotowe do zagospodarowania w hutach lub stalowniach, bądź przekazywane do dalszego przetwarzania w innych instalacjach na terenie zakładu.

Dobowa ilość odpadów jaką może przyjąć instalacja do przerobu wynosi ok. 9,7 Mg/dobę.

Wielkość przerobu odpadów max: 290 Mg/m-c, 3480 Mg/rok.

6. Rodzaj i wielkość zużycia materiałów, surowców i energii

Roczne zużycie:

- energii elektrycznej średnio ok.: 100 kWh;
- odpadów złomu do przerobu: 3480 Mg/rok.

Instalacja nie będzie źródłem wytwarzania energii.

Woda na cele technologiczne nie będzie wykorzystywana.

7. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Właściwości odpadów**	Podstawowy skład chemiczny odpadów
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpad w stanie ciekłym, lepkość, odporność na utlenianie. HP3 - łatwopalne; HP14 – ekotoksyczne;	Węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utlenienia jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, azotany, fosforany, dodatki wielofunkcyjne, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, pył, drobne ziarna minerałów i drobinę metalu.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	HP3 - łatwopalne; HP14 – ekotoksyczne;	Dodatki uszlachetniające, z detergentami metalicznymi (węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru), dyspergatory (produkty zobojętniania kwaśnych substancji powstających podczas spalania paliw), inhibitory utleniania, korozji i zużycia (fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku), cząstki pyłu lub piasku, cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu oraz produkty przemian chemicznych oleju, metale pochodzące z obróbki (FE, CU, Cr, Al., Pb, Ag), woda
3.	19 12 02	Metale żelazne	Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Mieszanka żelaza i stali, domieszka krzemu bądź węgla.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Mieszanka metali nieżelaznych, w których wiodącym składnikiem jest miedź (ponad 80% składu), mosiądz (ponad 80%), aluminium (ponad 80%).
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Mieszanka substancji mineralnych i organicznych – piasku, drobnych kamieni, popiołu.

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Właściwości odpadów**	Podstawowy skład chemiczny odpadów
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wym. w 19 12 11	Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Mieszanina różnego rodzaju odpadów – tworzyw sztucznych, drewna, pozostałości mineralnych.

(*) odpad niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

(**) zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 zastępujące załącznik

8. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,60
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	3000,00
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	3000,00
		Metale nieżelazne (aluminium proszek)	480,00
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	480,00
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wym. w 19 12 11	480,00

(*) odpad niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

W wyniku przerobu odpadów w instalacji nie powstanie w sumie więcej niż 3480 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

9. Źródła powstawania wytworzonych odpadów

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Eksplatacja maszyn i urządzeń instalacji (wymiana przepracowanych olejów z układów hydraulicznych).
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Eksplatacja maszyn i urządzeń instalacji (wymiana przepracowanych olejów przepracowanych).
3.	19 12 02	Metale żelazne	Instalacja do przerobu odpadów.
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Instalacja do przerobu odpadów
		Metale nieżelazne (aluminium proszek)	Instalacja do przerobu odpadów (instalacja odpylająca).
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Instalacja do przerobu odpadów.
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wym. w 19 12 11	Instalacja do przerobu odpadów.

(*) odpad niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

10. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

- Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, nie zagrażający zdrowiu pracownikom, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymogami ochrony środowiska.
- Odpady niebezpieczne magazynowane będą w wydzielonym odosobnionym miejscu placu magazynowego.
- Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady zostaną przekazane podmiotom zewnętrznym, które posiadają stosowane zezwolenia w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.

4. Odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.
5. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok.

11. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny w oznaczonych, zamykanych szczelnych metalowych pojemnikach lub beczkach o pojemności 1 m ³ wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statyczne, na szczelnym wybetonowanym podłożu w wydzielonym miejscu hali nr 1 (miejsce magazynowania M8 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny w oznaczonych, zamykanych szczelnych metalowych pojemnikach lub beczkach o pojemności 1 m ³ wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statyczne, na szczelnym wybetonowanym podłożu w wydzielonym miejscu hali nr 1 (miejsce magazynowania M8 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
3.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny na wybetonowanym szczelnym podłożu w szczelnych pojemnikach o pojemności 1 m ³ w wydzielonym miejscu hali nr 1 (miejsce magazynowania M1) lub/i w szczelnych pojemnikach o pojemności 2 m ³ w wydzielonym miejscu w wiacie nr 6 (miejsce magazynowania M3) lub/i w szczelnych pojemnikach o pojemności ok. 1 m ³ w wydzielonym miejscu placu magazynowego (miejsce magazynowania M5 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny na wybetonowanym szczelnym podłożu w szczelnych pojemnikach o pojemności 1 m ³ w wydzielonym miejscu hali nr 1 (miejsce magazynowania M1) lub/i w szczelnych pojemnikach o pojemności 2 m ³ w wydzielonym miejscu w wiacie nr 6 (miejsce magazynowania M3) lub/i w szczelnych pojemnikach o pojemności ok. 1 m ³ w wydzielonym miejscu placu magazynowego (miejsce magazynowania M5 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
		Metale nieżelazne (aluminium proszek)	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny na wybetonowanym szczelnym podłożu w szczelnym zamykanym kontenerze o pojemności 39 m ³ lub w pojemniku o pojemności 1 m ³ lub w workach o pojemności ok. 2 m ³ w wydzielonym miejscu przy hali nr 1 (miejsce magazynowania M7) – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny w oznaczonych szczelnych pojemnikach o pojemności 1 m ³ w wydzielonym miejscu placu magazynowego (miejsce magazynowania M6 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wym. w 19 12 11	Odpad magazynowany będzie w sposób selektywny w oznaczonych szczelnych pojemnikach o pojemności 1 m ³ w wydzielonym miejscu placu magazynowego (miejsce magazynowania M6 – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).

(*) odpad niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

12. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

„HEMARPOL” BOGACCY Sp. z o. o. prowadzić będzie następujące działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ich ilości, a także negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Prowadzenie ciągłego monitoringu ilości przyjmowanych i przetwarzanych odpadów.
2. Urządzenia wchodzące w skład instalacji będą eksploatowane zgodnie z instrukcjami technologicznymi w celu zapewnienia ich bezawaryjnej i efektywnej pracy.
3. W urządzeniach technologicznych będą stosowane wyłącznie materiały dobrej jakości charakteryzujące się długim okresem trwałości.
4. Regularnie prowadzone będą okresowe przeglądy i konserwacje urządzeń wchodzących w skład instalacji zgodnie z wytycznymi producenta przez specjalistyczne firmy.
5. Prowadzone będą systematyczne szkolenia załogi.
6. Przeprowadzane będą kontrole w zakresie funkcjonowania instalacji.
7. Przestrzegana będzie racjonalna i oszczędna gospodarka materiałowa.
8. Odpady przekazywane będą wyłącznie firmom posiadającym aktualne stosowne zezwolenia zgodnie z ustawą o odpadach.
9. Place manewrowe i magazynowe na terenie Spółki będą utwardzone.
10. Teren zakładu jest ogrodzony oraz zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

13. Warunki dotyczące sposobu gospodarowania odpadami:

1. Odpady przemieszczane będą w sposób zabezpieczający je przed ich ewentualnym zanieczyszczeniem trasy, po której będą przemieszczane.
2. Osoby przemieszczające odpady będą przeszkolone, co do zasad ich bezpiecznego przemieszczania.
3. Magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma aktualny tytuł prawny – w sposób niepowodujący zagrożenia dla środowiska, tj. odpady będą odpowiednio zabezpieczone przed ich rozsypaniem, rozlaniem. Powierzchnia, na której odpady będą magazynowane winna być odpowiednio oraz skutecznie zabezpieczona przed przedostaniem się ewentualnych substancji (odcieków) do środowiska.
4. Uzyskujący niniejsze zezwolenie zobowiązany jest do przekazania odpadów wyłącznie firmom posiadającym aktualne stosowne zezwolenia zgodnie z ustawą o odpadach.

14. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Spełnienie wymagań dotyczących ochrony przeciwpożarowej budynku, innych obiektów budowlanych i terenów wynikają z zapisów ustawy o ochronie przeciwpożarowej i przepisów wykonawczych i w szczególności dotyczą:

1. Przestrzegania przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych.
2. Wyposażenie budynku, obiektu budowlanego lub teren w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice.
3. Zapewnienia konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie.
4. Zapewnienie osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji.
5. Przygotowanie budynku, obiektu budowlanego oraz terenu do prowadzenia akcji ratowniczej.
6. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi.
7. Ustalenie sposobu postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.
8. Pracownicy będą przeszkoleni w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy i p. poż.

15. Termin ważności decyzji: 31 maj 2032 rok.

B. W ZAKRESIE PRZETWARZANIA ODPADÓW:**1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) posiadacza odpadów**

NIP: 5732490526

2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	3480
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	3480
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3480
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3480
5.	15 01 04	Opakowania z metali	3480
6.	16 01 17	Metale żelazne	3480
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	3480
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	3480
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	3480
10.	17 04 02	Aluminium	3480
11.	17 04 05	Żelazo i stal	3480
12.	17 04 07	Mieszanki metali	3480
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	3480
14.	19 12 02	Metale żelazne	3480
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	3480
16.	20 01 40	Metale	3480
W sumie			max 3480

3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	3000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	3000
		Metale nieżelazne (aluminium proszek)	480
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	480
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wym. w 19 12 11	480

4. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą w instalacji do przerobu odpadów (hala nr 1) zlokalizowanej w Kaletach przy ul. Dworcowej 4 (część działki o numerze ewidencyjnym: 2326/10 o powierzchni 2128,10 m²).

W hali nr 1 zamontowana została linia przerobu odpadów – obejmująca:

1. Stół separacyjny densometryczny o wydajności 1 t/h – 2 sztuki ustawione szeregowo.
2. Separator powietrzny zabudowany na cyklonie Ø600x3000.
3. Rozdrabniacz o wydajności 1 t/h – moc 75 kW.
4. Stół separacyjny o wydajności 3,5 t/h – moc 15 kW.
5. Przenośnik pneumatyczny – 25 kW.
6. Odpylnia o wydajności 40 m³/min wyposażona w filtry workowe z automatycznym czyszczeniem. Oczyszczone powietrze zawracane jest do hali (nie następuje emisja zanieczyszczeń do powietrza).

Wymienione odpady w punkcie B.2. o tytule: „Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku” będą przetwarzane w procesie oznaczonym w załączniku nr 1 do ustawy o *odpadach* jako:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Odpady zasypywane będą koparko-ładowarką teleskopową do bufora z podajnikiem ślimakowym. Następnie materiał taśmociągiem jest transportowany na pierwszy stół separacyjny densometryczny (o wydajności 1t/h). Na stole następuje separacja materiału na dwie frakcje:

1. Al z Cu grube (frakcja miedziana),
2. Al z Cu cieńsze (frakcja aluminiowa) – przekazywana taśmociągiem do separatora powietrznego.

Frakcja Al z Cu grube (frakcja miedziana) za pomocą taśmociągu jest odbierana i podawana na drugi stół densometryczny (o wydajności 1 t/h). W procesie separacji, na drugim stole powstają frakcje:

1. Frakcja miedziana o zawartości miedzi ok. 95% Cu (tj. czysta miedź gotowa do sprzedaży).
2. Frakcja aluminiowa – przekazana taśmociągiem do separatora powietrznego.

W wyniku separacji powietrznej frakcji aluminiowej po pierwszej i drugiej separacji powstają dwie frakcje: „lekka” i „gruba”. Frakcja „gruba” zawracana jest na początek procesu wtórnego mielenia, tj. do bufora zasypowego. Frakcja „lekka” jest kierowana do rozdrabniacza (o wydajności 1 t/h).

Uzyskany po procesie rozdrabniania materiał w postaci granulatu, transportowany jest za pomocą transportu pneumatycznego na stół powietrzny (stół nr 3 o wydajności 3,5 t/h), gdzie w procesie separacji rozdzielona jest frakcja aluminiowa „lekka” od miedzianej „ciężkiej”. Uzyskane w procesie separacji czyste aluminium jest przesypywane do worków big-bag, z kolei czysta miedź do pojemników.

Finalnie w procesie przetwarzania odpadów obejmującym procesy: separacji, rozdrabniania, granulacji powstają aluminium i miedź, stanowiące produkty i/lub odpady, gotowe do zagospodarowania w hutach lub stalowniach, bądź przekazywane do dalszego przetwarzania w innych instalacjach na terenie zakładu.

Dobowa ilość odpadów jaką może przyjąć instalacja do przerobu wynosi ok. 9,7 Mg/dobę.

Roczna masa przerobowa instalacji wynosi 3480 Mg/rok.

5. Wskazanie

a. Miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane będą w sposób selektywny w wybetonowanych boksach magazynowych (3 szt.) posiadających szczelne podłoże, o wymiarach: podstawa 9 m x 6 m i wysokości 4,5 m (miejsce magazynowania M4) oraz/lub w przyrmach (2 szt.) na utwardzonym szczelnym podłożu w wiacie nr 6 o wymiarach podstawy: 5 m x 10 m i wysokości 2,5 m (miejsce magazynowania M2) – wg oznaczenia miejsc magazynowania na zał. 1 do niniejszej decyzji).
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	16 01 17	Metale żelazne	
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
10.	17 04 02	Aluminium	
11.	17 04 05	Żelazo i stal	
12.	17 04 07	Mieszanki metali	
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
14.	19 12 02	Metale żelazne	
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	
16.	20 01 40	Metale	

- b. **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
			Miejsce magazynowania M2 (pryzmy)	Miejsce magazynowania M4 (boksy)	
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	126	875	3480
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	126	875	3480
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	126	875	3480
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	126	875	3480
5.	15 01 04	Opakowania z metali	126	875	3480
6.	16 01 17	Metale żelazne	126	875	3480
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	126	875	3480
8.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	126	875	3480
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	126	875	3480
10.	17 04 02	Aluminium	126	875	3480
11.	17 04 05	Żelazo i stal	126	875	3480
12.	17 04 07	Mieszanki metali	126	875	3480
13.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	126	875	3480
14.	19 12 02	Metale żelazne	126	875	3480
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	126	875	3480
16.	20 01 40	Metale	126	875	3480
W sumie maksymalnie			126	875	3480

- c. **Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

L.p.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów Mg
1.	M2 – pryzmy	150
2.	M4 – boksy	1094
Łącznie		1244

Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi – 1244 Mg.

- d. **Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi – 1244 Mg.

6. **Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków

w zakresie ochrony przeciwpożarowej zawartych w dokumencie pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów – grupy HEMARPOL – Bogaccy Sp. z o.o. w Kaletach dot. przetwarzania z wytwarzaniem odpadów w instalacji do przerobu odpadów złomu w Zakładzie Hemarpol Bogaccy Sp. z o.o. w Kaletach przy ul. Dworcowej 4 na działce nr ewid. 2326/100” opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz zatwierdzonym postanowieniem nr 18/PZ/2021 Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach z dnia 22.07.2021 r. znak PZ.0231.18.2021.JC.

7. Czas obowiązywania zezwolenia

Termin obowiązywania zezwolenia do dnia: **31 maj 2032 rok.**

8. Warunkiem ważności niniejszego zezwolenia jest spełnienie wszystkich zawartych w nim wymogów.
9. Uzyskujący niniejsze zezwolenie nie może dokonywać zmian w sposobie gospodarowania odpadami bez zgody organu wydającego niniejszą decyzję.

I. Dodatkowe warunki dotyczące sposobu gospodarowania odpadami wytwarzanymi i przetwarzanymi

1. Odpady przemieszczane będą w sposób zabezpieczający je przed ich ewentualnym zanieczyszczeniem trasy, po której będą przemieszczane.
2. Osoby przemieszczające odpady będą przeszkolone, co do zasad ich bezpiecznego przemieszczania.
3. Magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma aktualny tytuł prawny – w sposób niepowodujący zagrożenia dla środowiska, tj. odpady będą odpowiednio zabezpieczone przed ich rozsypaniem, rozlaniem. Powierzchnia, na której odpady będą magazynowane winna być odpowiednio oraz skutecznie zabezpieczona przed przedostaniem się ewentualnych substancji (odcieków) do środowiska.
4. Uzyskujący niniejsze pozwolenie/zezwoenie zobowiązany jest do przekazania odpadów wyłącznie firmom posiadającym aktualne stosowne zezwolenia zgodnie z ustawą o odpadach.

II. Załącznik

Integralną częścią niniejszej decyzji jest mapa z lokalizacją miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przetwarzanych.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 01.10.2021 r., L.dz.243/2021, uzupełnionym pismami z dnia 29.10.2021 r., L.dz.261/2021 oraz z dnia 20.12.2021 r., L.dz.322/2021) Pan Bogdan Knop Prezes zarządu spółki EKOURBIS Sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie przy ul. Kopernika 2 lok 5 działając na podstawie pełnomocnictwa spółki „HEMARPOL” BOGACCY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kaletach przy ul. Fabrycznej 2A wystąpił o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, które uwzględni przetwarzanie odpadów w Zakładzie zlokalizowanym w Kaletach przy ul. Dworcowej 4.

Wydając niniejszą decyzję Starosta wziął pod uwagę, co następuje:

Analiza wniosku w zakresie dotyczącym wytwarzania oraz przetwarzania odpadów wykazała, iż spełnia on wymogi formalne przewidziane w art. 184 ust.2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz art. 42 ust. 2, 3a, 3c, 4b ustawy o odpadach, zatem pismem z dnia 31.12.2021 r. znak OŚR.6220.5.2021 Starosta Tarnogórski zgodnie z art. 61 § 1 i 4 *Kodeksu postępowania administracyjnego* zawiadomił zainteresowane strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej

sprawie, informując równocześnie o możliwości wnoszenia w określonym terminie uwag i wniosków w sprawie.

W określonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski odnośnie wszczętego postępowania administracyjnego.

Następnie, na podstawie art. 183c ust. 1, 2 oraz 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, organ pismem z dnia 31.12.2021 r. znak OŚR.6220.5.2021 wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, a także w postanowieniu nr 18/PZ/2021 Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach z dnia 22.07.2021 r. znak PZ.0231.18.2021.JC.

Równocześnie na podstawie art. 41a ust. 1, 1a, 2, 3 oraz art. 41 ust. 6a ustawy *o odpadach*, organ pismami z dnia 31.12.2021 r. znak OŚR.6220.5.2021 wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie oraz do Burmistrza Miasta Kalety z prośbą o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony środowiska oraz o opinię dla przedmiotowego przedsięwzięcia ze względu na miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów oraz zgodność z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

W następstwie powyższego Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tarnowskich Górach postanowieniem nr 30.2022.PZ z dnia 04.02.2022 r. znak PZ.52805.1.1.2022.MŚ stwierdził zgodność warunków ochrony przeciwpożarowej oraz spełnienie warunków ochrony przeciwpożarowej w obiektach wytwarzania odpadów należących do „HEMARPOL” BOGACCY Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w zakładzie „HEMARPOL” BOGACCY Sp. z o.o. w Kaletach przy ul. Dworcowej 4 na działce o nr ewid. 2326/100 zawartych w dokumentacji „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla obiektów – grupy HEMARPOL – Bogaccy Sp. z o.o. w Kaletach dot. przetwarzania z wytwarzaniem odpadów w instalacji do przerobu odpadów złomu w Zakładzie Hemarpol Bogaccy Sp. z o.o. w Kaletach przy ul. Dworcowej 4 na działce nr ewid. 2326/100”.

Burmistrz Miasta Kalety nie wydał opinii w tej sprawie, korzystając z art. 41 ust. 6b ustawy *o odpadach* cyt.: „W przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną”.

Z uwagi na fakt, iż nie została przeprowadzona kontrola Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz do Starosty Tarnogórskiego nie wpłynęło postanowienie w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, organ pismem z dnia 09.02.2022 r. znak OŚR.6220.5.2021 – wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy, o czym strony przedmiotowego postępowania administracyjnego zostały prawidłowo zawiadomiona.

Postanowieniem z dnia 28.03.2022 r. znak DCIN.7060.1.2022.WK Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowił stwierdzić spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji do przetwarzania odpadów spółki „HEMARPOL” BOGACCY Sp. z o. o. zlokalizowanej w Kaletach przy ul. Dworcowej 4 na wydzielonej części działki nr ewid. 2326/100.

W dniu 07.03.2022 r. zgodnie z art. 10 § 1 *Kodeks postępowania administracyjnego* powiadomiono strony postępowania o zebranych dowodach i materiałach w sprawie oraz o możliwości wypowiedzenia się co do ich treści oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem decyzji.

W zakreślonym terminie strony nie wniosły uwag.

Zawiadomieniem z dnia 06.05.2022 r. znak OŚR.6220.5.2021 Starosta Tarnogórski zgodnie z art. 10 § 1 *Kodeks postępowania administracyjnego* zakończył postępowanie dowodowe i poinformował strony o możliwości wniesienia uwag przed wydaniem niniejszej decyzji, co do zebranych w toku postępowania dowodów i materiałów. W zakreślonym terminie strony nie wniosły uwag.

Dokonując oceny zebranego materiału dowodowego w sprawie tutejszy organ ustalił, co następuje:

Rodzaje odpadów przewidywanych do wytwarzania i przetwarzania zostały ustalone na podstawie przepisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Wytwarzane odpady objęte zakresem niniejszego pozwolenia będą powstawały w związku z eksploatacją instalacji, która została opisana w pkt. A. 5. niniejszej decyzji.

Odpady będą magazynowane w Kaletach przy ul. Dworcowej 4, do którego wnioskodawca wykazał posiadanie tytułu prawnego w postaci aktu notarialnego dzierżawy (repertorium A nr 15885/2021) spisane w dniu 07.09.2021 r.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane selektywnie w betonowych boksach oraz/lub w pryzmach posiadających szczelne podłoże, natomiast wytworzone odpady będą magazynowane w sposób selektywny na wybetonowanym szczelnym podłożu w pojemnikach metalowych.

Instalacja do przetwarzania odpadów zlokalizowana jest na działce nr ewid. 2326/100 obręb Kalety. Instalacja zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, przyjętym uchwałą Rady Miejskiej w Kaletach Nr 102/XII/2011 z dnia 1 grudnia 2011 r. sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Kalety-Zachód” (Dz. Urz. Woj. Śl. z dnia 26 stycznia 2012 roku, poz. 527, zmiana z 2015 r., poz. 4417, zmiana z 2017 r., poz. 4445, zmiana z 2017 r., poz. 4887, zmian z 2018 r., poz. 775) znajduje się w terenach działalności produkcyjnej o symbolu 1PSB2, w terenie usług o symbolu 4U3 oraz w terenie usług nieuciążliwych o symbolu 1U11.

Wnioskodawca do wniosku dołączył decyzję Burmistrza Miasta Kalety z dnia 16.10.2020 r. znak WSiRG.6220.3.7.2020.TG o środowiskowych uwarunkowaniach orzekającą o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia oraz ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla inwestycji pod nazwą: „Budowa instalacji do przerobu odpadów złomu w Zakładzie Hemarpol Bogaccy Sp. z o.o. w Kaletach, przy ul. Dworcowej 4 na działce o nr ewid. 2326/100”.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ustawy o odpadach prowadzenie przetwarzania wymaga uzyskanie zezwolenia.

Zezwolenie to wydaje w drodze decyzji, organ właściwy odpowiednio ze względu na miejsce przetwarzania odpadów, którym to w rozpatrywanym przypadku na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 2 ustawy o odpadach jest starosta.

Wymogi, jakie powinna spełniać decyzja zezwalająca na przetwarzanie odpadów określa art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach. Zgodnie z art. 44 ust. 1 zezwolenie wydawane jest na czas oznaczony nie dłuższy niż 10 lat. Natomiast wymogi jakie powinno spełniać pozwolenie na wytwarzanie odpadów określa art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po analizie przedłożonych przez wnioskodawcę dokumentów oraz przy zachowaniu warunków prowadzenia działalności ustalonych w punktach niniejszej decyzji, uznano, że środowisko będzie zabezpieczone przed potencjalnym szkodliwym oddziaływaniem odpadów.

Udzielone niniejszą decyzją pozwolenie, które uwzględnia przetwarzanie odpadów nie zwalnia od realizacji obowiązków wynikających z odrębnych przepisów prawa.

Biorąc powyższe pod uwagę, po przeprowadzeniu postępowania należało orzec jak w sentencji.

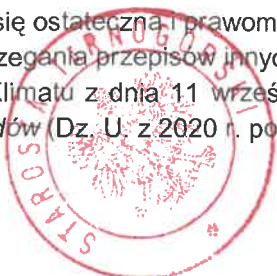
Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie w trybie art. 127 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Tarnogórskiego w terminie 14-tu dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczną i prawomocną.

Decyzja nie zwalnia z przestrzegania przepisów innych niż ustawa o odpadach w szczególności:

- rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).



z up. STAROSTY
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Irena Gatyś
mgr Irena Gatyś

Otrzymują:

1. Pan Bogdan Knop (działający na podstawie pełnomocnictwa „HEMARPOL” BOGACCY Sp. z o.o.)
Prezes Zarządu „EKOURBIS” Sp. z o.o.
ul. Kopernika 2 lok. 5
42-200 Częstochowa
2. Pan Mariusz Bogacki (adres do korespondencji)
ul. Fabryczna 2A
42-660 Kalety
3. Pan Paweł Bogacki (adres do korespondencji)
ul. Fabryczna 2A
42-660 Kalety

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Śląskiego (ePUAP)
2. Burmistrz Miasta Kalety (ePUAP)
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach (ePUAP)
Delegatura w Częstochowie
ul. Rząsawska 24/28
42-200 Częstochowa
4. Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej (ePUAP)
ul. Górnicza 36
42-600 Tarnowskie Góry

17,00 zł (SIĘDEMNASCIĘ ZŁOTYCH 00/100)
610,00 zł (SZEŚĆSIĘTYSIĄCIE ZŁOTYCH 00/100)
506,00 zł (PIĘCIESETSIĘDZIESIĄCZNYCH ZŁOTYCH 00/100)

Oplatę skarbową w kwocie 506,00 zł (PIĘCIESETSIĘDZIESIĄCZNYCH ZŁOTYCH 00/100) uiszczono dnia 01.04.2022 r. na rachunek bankowy Urzędu gminy/miasta TARNOWSKIE GÓRY, SANIANDER BANK Polska S.A.

Nr rach.: 31 1090 1825 0000 0001 4381 6488
KATARZYNA ZYDZIŁOWSKA ST. INSPEKTOR Rydzaszkim

imię i nazwisko stanowisko służbowe podpis

Stwierdza się, że decyzja niniejsza wobec niewniesienia odwołania jest ostateczna i prawomocna i podlega wykonaniu

Tarnowskie Góry, dnia 21.06.2022 r.



Załącznik nr 1

Miejsca magazynowania

- M1 - metale po przetwarzeniu
- M2 - metale do przetwarzenia
- M3 - metale po przetwarzeniu
- M4 - metale do przetwarzenia
- M5 - metale po przetwarzeniu
- M6 - minerały oraz balast
- M7 - proszek alumiiniowy
- M8 - ojeje



Mapa data 03.06.2022 r.

Załącznik nr 1 do decyzji Starosty Tarnobrzegskiego nr OSR.G220.5.2021 z dnia 03.06.2022 r. Starostwo Powiatowe w Tarnobrzegu, Zarządnik nr 3

teren wznioskodawcy



