

Kalety 10.09.2021r.

Zapytanie ofertowe nr 2/NFOŚ/2021

ZAMAWIAJĄCY

HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Ks. Mjra Karola Woźniaka 6D, 40-389 Katowice

I. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Zamówienie realizowane w ramach projektu pn. „Rozbudowa instalacji do recyklingu odpadowych tworzyw sztucznych w Kaletach”.
2. Dofinansowanie projektu realizowane będzie ze środków NFOŚiGW w ramach programu priorytetowego nr 2.1.2 „Racjonalna gospodarka odpadami Część 2) Instalacje gospodarowania odpadami”.
3. Tryb zapytania ofertowego przeprowadzony zgodnie z Regulaminem Spółki, uwzględniającym zasady równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości.
4. Postępowanie nie jest realizowane w oparciu o ustawę Prawo zamówień publicznych.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kody CPV:

- a. **Układ technologiczny do termoformowania odpadowych tworzyw sztucznych**
- b. Specyfikacja przedmiotu zamówienia przedstawiona jest w punkcie 3.
- c. kod CPV
 - 42000000-6 Maszyny przemysłowe
 - 42994200-2: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

2. **Wyjaśnienie ogólne** – przedmiotowy układ technologiczny stanowić będzie element linii technologicznej. Z uwagi na fakt, iż zamawiający nie dysponuje jeszcze wszystkimi, pozostałymi elementami linii technologicznej, dlatego też na etapie obecnego postępowania Zamawiający nie wymaga przedstawienia oferty obejmującej elementy integrujące z pozostałymi elementami linii technologicznej.
3. **Przeznaczenie układu:** realizacja procesu termoformowania odpadowych tworzyw sztucznych stanowiących materiał wejściowy. Materiał wejściowy opisany szczegółowo poniżej w pkt. 5 jest standaryzowany w procesach separacji, które poprzedzają proces termoformowania.
4. **Produkt wyjściowy** : w wyniku realizacji tego procesu zostaną wytworzone gabarytowe wyroby np. podstawy pod znaki i tymczasowe ogrodzenia.





5. **Material wejściowy** : niejednorodna mieszanina frakcji niemetalicznej z tworzyw sztucznych i częściowo metalicznej (szacowany udział do 0,2 % masy materiału wejściowego) pochodząca z procesów recyklingu odpadowych kabli i drobnych elementów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Szacowany skład frakcji tworzyw obejmuje 70 % stanowi PVC (miękkie) w tym także jego kompozyty, 30 % stanowią inne tworzywa sztuczne w tym w szczególności PE, PP oraz elastomery typu guma. Ciężar nasypowy w granicach 400-550 kg/m³. Wielkość frakcji materiału wejściowego - strumień zasadniczy frakcji w przedziale od 0 do 6 mm , z tym że wielkość ewentualnej frakcji metalicznej do 2 mm.

6. Zakres przedmiotu zamówienia

- a. Układ technologiczny do termoformowania według specyfikacji wskazanej poniżej w rozdziale III.
- b. Dokumentacja potwierdzająca zgodność przedmiotu zamówienia z obowiązującymi przepisami prawa, w tym w szczególności deklaracje zgodności z obowiązującymi normami
- c. Instrukcja obsługi w języku polskim
- d. Dostawa i montaż urządzenia
- e. Uruchomienie urządzenia i przeprowadzenie próby technologicznej
- f. Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Układ technologiczny będący przedmiotem zamówienia według założeń przyjętych przez Zamawiającego składał się będzie z dwóch równoległych linii technologicznych. Wskazana poniżej specyfikacja wraz z parametrami odnosi się do wartości parametrów jednej linii.

Zamawiający dopuszcza jednak możliwość złożenia oferty która będzie obejmowała także jedną linię składającą się z elementów wskazanych poniżej, pod warunkiem spełnienia wymagań podstawowych zawartych w rozdziale IV, w szczególności odnoszących się do wydajności oferowanego układu.

1. Jednostka/urządzenie plastyfikująca materiał wejściowy

- a) Ślimak plastyfikujący i cylinder z powłoką z twardego metalu odpornego na ścieranie. Średnica ślimaka min. 150 mm. Stosunek L/D 33. Oczekiwana prędkość obrotowa ślimaka w przedziale 0-90 obrotów na minutę.
- b) Urządzenie musi zawierać min. 5 stref grzewczych wyposażonych w rozwiązania do kontroli temperatury.
- c) Lej zasypowy o wielkości dostosowanej do buforowania materiału zgodnie z przyjęto wydajnością układu, ponadto musi być wyposażony w czujniki do wykrywania poziomu materiału.



- d) Przekładnia o równoległych osiach bezpośrednio podłączona do elektrycznego, wektorowego silnika asynchronicznego. Moc silnika w przedziale 250 -300 kW.
- e) System odgazowania z zastosowaniem suchej pompy.

2. Jednostka/urządzenie do wtrysku uplastycznionego materiału

Oczekiwane rozwiązanie to podwójna jednostka wtryskowa, wyposażona w dwucylindrową głowicę do doboru wtryskiwaczy. Urządzenie to musi zawierać rozwiązanie obejmujące dyszę wtryskową z napędem hydraulicznym wraz regulacją położenia otwarcia i zamknięcia.

Pompa wtryskowa wyposażona w silnik elektryczny o mocy w przedziale od 50 do 80 kW. Ciśnienie pompy wtrysku min. 120 bar.

Urządzenie musi posiadać rozwiązanie w zakresie bezpieczeństwa odnoszące się zarówno do drzwi operatora i zapewnienia dostępu do obszaru wtrysku z żądaniem otwarcia i elektrycznego odblokowania.

Podstawowe minimalne parametry odnoszące się do urządzenia i jego funkcjonalności :

- a) Skok wtrysku 1100 mm
- b) Średnica cylindrów (2 sztuki) wtryskowych 170
- c) Ciśnienie wtrysku 450 bar
- d) Pojemność wtrysku 28 000 cm³
- e) Waga pojedynczego wtrysku 28 000 g
- f) Moc grzewcza 120 kW

3. Rotacyjny zautomatyzowany układ technologiczny zapewniający płynną zmianę form tzw. karuzela.

- a) Układ ten musi być w pełni zintegrowany z urządzeniem do wtrysku. Układ musi być wyposażony w cylinder zaciskowy gwarantujący prawidłowe pozycjonowanie karuzeli podczas wtrysku. Stacja wymiany form powinna być zlokalizowana naprzeciwko stacji wtrysku. Układ wyposażony w rozwiązanie zapewniające mechaniczny system wyrzucania.
- b) Układ ten musi być przeznaczony dla minimum 16 form posadowionych w pełni zautomatyzowanych stacjach. Dopuszczalna grubość form min. 300mm a wielkość płyty na formę min. 900x1000 mm. Trasa przebiegu form wyznaczona poprzez szyny nośne. Płyty wyposażone w kółka do przesuwania się po torze szyny nośnej. Każda stacja wyposażona jest w elektrozawór do wyciągania rdzenia. Sterowanie skokiem otwierania i zamykania form, wyposażone w czujniki podczerwieni. Stacja wymiany form wyposażona w panel z przyciskami do uruchamiania pompy. Schody i podesty umożliwiające operatorowi dostęp do form .
- c) Podstawowe minimalne parametry jednostki zaciskowo-zamykającej



- Siła docisku 1400 kN
- skok otwarcia 550 mm
- moc silnika elektrycznego pompy 30 kW
- d) Obrót karuzeli napędzany elektrycznie za pomocą silnika o mocy w przedziale od 5 do 8 kW, sterowany przez konwerter.
- e) Układ powinien być wyposażony w centralny rozdzielacz z podwójnym obiegiem wody do chłodzenia formy.
- f) Układ powinien zawierać system automatycznego cięcia i rozładunku wlewu przed wyjęciem elementu oraz pneumatyczne urządzenie do cięcia nadlewów

4. Minimalny zakres sterowania układu do termoformowania i wyposażenia w czujniki

- a) Sterowanie temperaturą przekładni za pomocą czujnika podłączonego bezpośrednio do zaworu chłodzącego.
- b) Czujnik maksymalnej temperatury oleju z interwencją zatrzymania obrotów śruby.
- c) Czujnik do wykrywania wlotu wody chłodzącej w urządzeniu wtryskowym.
- d) Elektroniczne sterowanie skokiem wtrysku, ruchem formy i wtrysku jednostkowego.
- e) Czujniki maksymalnego skoku wtrysku z natychmiastowym zatrzymaniem obrotów ślimaka.
- f) Czujniki zatkania filtra oleju.
- g) Czujniki do kontroli temperatury i poziomu oleju: interwencja chłodzenia przez zawór elektromagnetyczny
- h) Każdy ruch układu/karuzeli wyposażony w czujnik do wykrywania pozycji.
- i) Sterownik PLC
- j) Interfejs operatora z kolorowym monitorem dotykowym. Niezależny panel przycisków po stronie operatora, umożliwiający ustawienie wszystkich istotnych parametrów maszyny.
- k) Zapewnienie rozwiązań dla usługi pomocy w formie zdalnej.

IV. WYMAGANIA PODSTAWOWE

Określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Wykonawcy, których brak możliwości spełnienia przez Wykonawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

- 1. Przedmiot oferty** musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II i specyfikacją przedmiotu zamówienia opisaną w rozdziale III niniejszego



zapytania .

2. **Osiągnięcie parametrów** technologicznych procesu przerobu w tym w szczególności minimalnej wydajności godzinowej 1,5 Mg . Przy założeniu wagi jednostkowego wyrobu na poziomie od 20 do 25 kg.
Wskazany powyżej parametr będzie musiał zostać potwierdzony w przeprowadzonej **próbie technologicznej**. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia układu technologicznego w ramach odbioru końcowego. Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 2 godzin pracy ciągłej, przy założeniu materiału przerobowego określonego w rozdziale II pkt.5. Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.
3. Maksymalny **poziom mocy zainstalowanej** dla całego układu technologicznego – 1100 kW
4. **Minimalny okres gwarancji** na układ technologiczny – 12 miesięcy.
5. **Maksymalny okres realizacji umowy** wraz z dostawą i montażem - 12 miesięcy od daty zawarcia umowy.
6. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego :
 - a) obsługa zgłoszenia w języku polskim
 - b) podjęcie działań serwisowych- bezpośrednio po zgłoszeniu
 - c) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii – 5 dni roboczych
7. **Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego** lub wskazanie alternatywnych możliwości świadczenia takiego serwisu
8. **Warunki udziału-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
 1. Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.
Dla weryfikacji oferent jest obowiązany wskazać :
 - min. 2 podmioty na rzecz których Oferent przeprowadził dostawę urządzenia o zbliżonych parametrach do oferowanego urządzenia będącego przedmiotem zamówienia.*Wykonane referencyjne instalacje należy wskazać w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.*
 2. Niezależający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.



V. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty . W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale IV niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Wykonawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferta zostanie poddana ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	80%	80	Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,80) * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Wydajność produkcji w odniesieniu do zapisów w rozdziale IV pkt.2	20%	20	Oferty z wydajnością godzinową 1,5 Mg : 0 pkt Za każdy wzrost wydajności godzinowej o 0,1 Mg, Oferent otrzymuje 4 pkt Max. ilość punktów wynosi w tym kryterium 20, za minimalną wydajność godzinową na poziomie 2 Mg .



Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

VII. TRYB WYBORU WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Spółki (lub miejsca realizacji) Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

VIII. LOKALIZACJA PROJEKTU I DOKUMENTACJI PROJEKTU

1. Miejsce realizacji projektu ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety
2. Miejsce przechowywania dokumentacji projektu jw.
3. Wizja lokalna na terenie realizacji projektu – jest możliwa w godzinach od 9:00 do 15:00, w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, w terminie do 05.10.2021 r. po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. W ofercie należy wskazać cenę netto wyrażoną w złotych polskich/euro/dolar wraz z ewentualnym podatkiem VAT. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku oraz podając wysokość podatku.
3. Do oferty należy załączyć uzupełniony w języku polski lub angielskim wzór formularza oferty (załącznik nr 1).
4. Do oferty należy dołączyć specyfikację techniczną oferowanego przedmiotu zamówienia w języku polskim ewentualnie w języku angielskim
5. Ofertę w formie pisemnej należy składać w jednym egzemplarzu, w opakowaniu uniemożliwiającym przypadkowe otwarcie i zapoznanie się z jej treścią przed upływem terminu składania ofert



6. Wszystkie strony oferty należy ponumerować, zaparafować, spiąć lub zszyć, w sposób uniemożliwiający przypadkowe ich rozpięcie. Wszelkie poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób uprawnionych lub upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy.
7. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.
8. Opakowanie zawierające ofertę należy oznaczyć nazwą Wykonawcy oraz nazwą przedmiotu zamówienia „Oferta na zapytanie 02/NFOŚ/2021”.
9. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.

X. MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać (wyłącznie papierowej) w miejscu realizacji projektu na adres:

ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety

Oferty mogą być składane osobiście, przez przedstawiciela, za pomocą kuriera lub poczty.

XI. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT

Termin złożenia ofert upływa w dniu 20.10.2021 o godz.14:00.

Terminem złożenia oferty jest terminem jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

XII. TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi w miejscu realizacji projektu w dniu 20.10.2021 r. o godz. 15:00. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji NFOŚiGW (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
 - a. wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
 - b. wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c. zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d. zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą,
 - e. zmian korzystnych dla Zamawiającego wpływających na zmniejszenie nakładów inwestycyjnych, kosztów funkcjonowania instalacji itp.

2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany poza ww. uwzględnionej w zawartej (przyszłej) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznaczonej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania.
3. Terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznaczonej modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

XIV. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania: Jacek Nowak , tel. 602 34 80 11 , email: jnowak.empiria@gmail.com
2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane nie później niż do 05.10.2021r.
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale III, nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania wariantowych. Oferty wariantowe nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego Postępowania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu w tym przygotowania oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
12. Termin związania ofertą wynosi 90 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.



13. Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie w miejscu realizacji projektu, w siedzibie Zamawiającego, na stronie internetowej pod adresem: www.hemarpol.pl oraz w Dz.U. U.E. na platformie simap.

XIV Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a) Administratorem danych osobowych jest HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA Ks. Mjra Karola Woźniaka 6D 40-389 Katowice.
- b) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- c) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- d) Dane osobowe będą przechowywane w okresie trwałości projektu tj. przez okres 3 lat do dnia realizacji umowy i zakończenia projektu.
- e) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- f) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (*skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników*);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (*prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego*);



Narodowy Fundusz
Ochrony Środowiska
i Gospodarki Wodnej

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- g) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Załączniki :

Załącznik nr 1 - Formularz oferty.

PROKURENT

Paweł Bogacki

HEMARPOL TRADE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA
40-389 Katowice, ul. ks. mjr. Karola Woźniaka 6D
Tel. 34 357-88-08, fax 32 789-36-73
NIP 6452537291 REGON 243214951